



Art.-Nr.: 6.2040.2000

2040

## Zinnersatzspachtel

### Eigenschaften

4CR 2040 ist ein 2K-Polyester-Füllspachtel mit Aluminium-Pigmentierung zum Ausfüllen grober Unebenheiten, Poren und Bohrungen im Fahrzeugbau.

- Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium, GfK, verzinkten Untergründen
- gute Schleifbarkeit
- gute Verarbeitbarkeit auf senkrechten Flächen
- hohe Elastizität
- kann als Schwemmozinnersatz verwendet werden

### V.O.C. Wert

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/b): 250 g/l (2007)  
Dieses Produkt enthält maximal 21 g/l VOC

### Meistertipp

Bei tiefen Unebenheiten und Dellen, Schadstelle egalisieren durch ausbeulen.

Bei tiefen Unebenheiten und Dellen, Auftragen der Spachtelmasse in mehreren Schichten und Zwischentrocknung.

Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium, Zink, GfK

### Anwendung

Verarbeitungsbedingungen: Über +10°C und max. 90 % Luftfeuchtigkeit.  
Polyesterspachtel härtet unter +10°C nicht mehr aus.

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen! Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen. Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Reaktionsprimer) verarbeiten. Spachtelmasse und Härter 2900 gut mischen.

Unter- bzw. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen.

### Technische Daten

Farbton	silbergrau metallic grob
Bindemittelbasis	ungesättigte Polyesterharze
Festkörper	85 - 88 Gew. -%
Spez. Gewicht	1,68 - 1,72 kg/l
Mischungsverhältnis	2 Gew. % Härter 2900
Topfzeit	4 - 5 Minuten
Schleifbarkeit	nach ca. 15 - 20 Minuten bei 20°C

### Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 1 Jahr lagerfähig.

